

MD100 MD140 - DIE PNEUMATISCHEN

FACTS

Typ: Förderanlage MD100, MD140, MD140T

Einsatz: Transport von Fertigputz, Mörtel aus Drucksilos

Innovation: integrierte Abschaltautomatik

FEATURES

- automatische Beschickung von allen gängigen Verputzmaschinen oder Durchlaufmischern aus Drucksilos
- kontinuierliche Förderung bei hoher Leistung
- neue Kompressortechnologie
- wartungsarm
- hohe Wirtschaftlichkeit
- erprobte, qualitativ hochwertige Komponenten



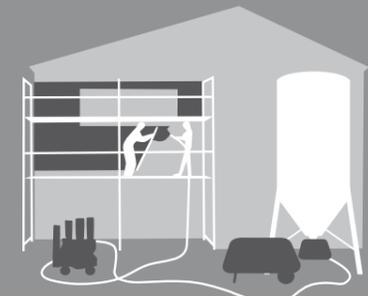
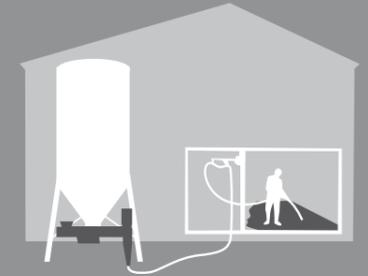
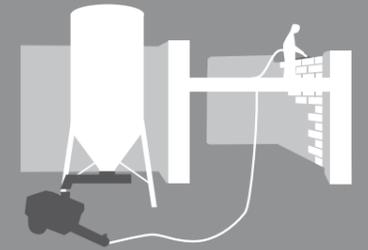
MD140 T
ölfreier Kompressor
mit Rädern



Kranöse



Schaltschrank



TECHNIK

Förderweite* ca. 80 – 100 m

Förderdruck max 2 bar

Kompressor MD100 DP2.100

5,5 kW

100 m³

Kom.leistung MD100 100 m³/h

Kompressor MD140 DP2.140

7,5 kW

140 m³

Kom.leistung MD140 140 m³/h

Stromanschluss 400 V 50 Hz

MASSE + GEWICHTE

Länge 1200 mm

Breite 560 mm

Max. Höhe 620 mm

Einwurfhöhe

Gesamtgewicht 187 kg

AUSRÜSTUNG

Einblashaube mit Füllstandsmelder

und Filter

Förderschlauch 50 m

Steuerkabel 50 m 3 x 1,5

Stromkabel 40 m 5 x 2,5

Schaltschrank

Siloanschluss B-Kupplung

Förderschlauch PU mit Spirale 45 x 55

* Durchschnittswert, der je nach Materialbeschaffenheit und -konsistenz variieren kann