





MD100 MD140 - DIE PNEUMATISCHEN

FACTS

Typ: Förderanlage MD100, MD140, MD140T

Einsatz: Transport von Fertigputz, Mörtel aus Drucksilos

Innovation: integrierte Abschaltautomatik

FEATURES

- automatische Beschickung von allen gängigen Verputzmaschinen oder Durchlaufmischern aus Drucksilos
- kontinuierliche Förderung bei hoher Leistung
- neue Kompressortechnologie
- wartungsarm
- hohe Wirtschaftlichkeit
- erprobte, qualitativ hochwertige Komponenten



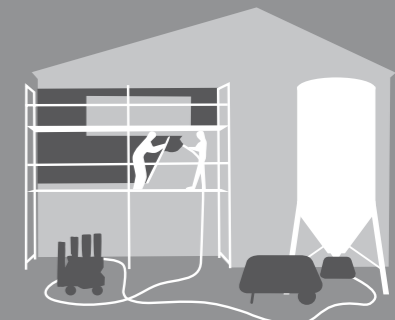
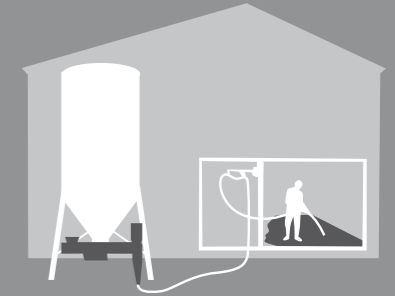
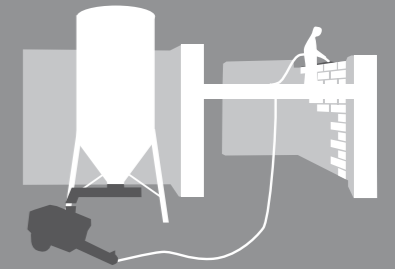
MD140 T
ölfreier Kompressor
mit Rädern



Kranöse



Schaltschrank



TECHNIK

Förderweite*	ca. 80 – 100 m
Förderdruck	max 2 bar
Kompressor MD100	DP2.100
	5,5 kW
	100 m ³
Kom.leistung MD100	100 m ³ /h
Kompressor MD140	DP2.140
	7,5 kW
	140 m ³
Kom.leistung MD140	140 m ³ /h
Stromanschluss	400 V 50 Hz

MASSE + GEWICHTE

Länge	1200 mm
Breite	560 mm
Max. Höhe	620 mm
Einwurfhöhe	
Gesamtgewicht	187 kg

AUSRÜSTUNG

Einblashaube	mit Füllstandsmelder
	und Filter
Förderschlauch	50 m
Steuerkabel	50 m 3 x 1,5
Stromkabel	40 m 5 x 2,5
Schaltschrank	
Siloanschluss	B-Kupplung
Förderschlauch PU	mit Spirale 45 x 55

* Durchschnittswert, der je nach Materialbeschaffenheit und -konsistenz variieren kann