





MB100 MB140 - DIE INTELLIGENTEN

FACTS

Typ: Förderanlagen MB100, MB140

Einsatz: Transport von Putz und Mörtel aus drucklosen Silos

Technik: Handling praktisch, 1. Qualität

Design: funktionales Erscheinungsbild

Innovation: Automatische Abschaltung nach erfolgter Förderung

FEATURES

- automatische Beschickung von Verputzmaschinen oder Durchlaufmischern
- geeignet für alle Arten von Mörteln und Putzen
- Leistungssteigerung durch vergrößertes Fördergefäß und -düse
- einstellbare Förderdüse für leichte und schwere Materialien



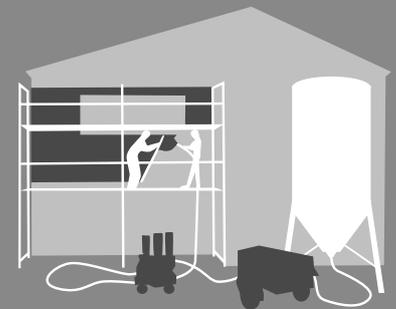
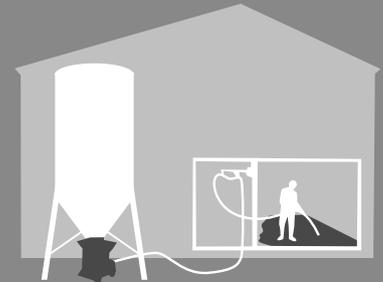
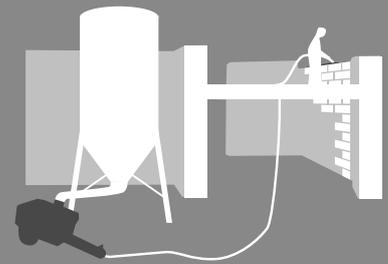
MB140T
ölfreier Kompressor
mit Rädern



einstellbare Düse
(Pos. I – Zement
Pos. II – Gips)



Siloflansch mit
Befestigungsblöcken



TECHNIK

Stromanschluss 400 V 50 Hz

Steuerspannung 42 V

Fördergefäß 70 l

Förderdruck max 2,5 bar

Kompressor MB100 DP2.100

5,5 kW 400 V

100 m³

Kompressor MB140 DP2.140

7,5 kW 400 V

140 m³

MASSE + GEWICHTE

Länge 1200 mm

Breite 560 mm

Höhe 620 mm

Gewicht 187 kg

AUSRÜSTUNG

Kompressoren mit Schaltschrank

Fördergefäß mit Stellantrieb
und Absperrklappe

Einblashaube mit Füllstandsmelder
und Abluftfilter

Förderschlauch 50 m, C-Kupplung

Steuerkabel 50 m

